FOUR TUBULAIRE ATMOSPHÈRES CONTRÔLÉES

SÈCHES ET HUMIDES

Ce four tubulaire universel multi-process horizontal sous atmosphères contrôlées (sèches et humides) se distingue par la qualité incomparable des résultats obtenus. Il s'adresse en particulier à des laboratoires de recherche exigeants qui veulent une solution performante, fiable et compatible avec des essais et des traitements thermiques longue durée. La qualité et la robustesse de sa construction en font un four avec une longue durée de vie, peu de maintenance et facile d'utilisation.



A PROPOS

AET Technologies est spécialisé dans la conception et la fabrication d'équipements thermiques sur-mesure et standards pour la recherche et l'industrie.

Notre savoir-faire en matière d'ingénierie de chauffage et de transfert mécanique, de gestion des gaz-atmosphères et du vide, d'automatismes et de régulation nous permet de vous apporter une réponse parfaitement adaptée à vos besoins.

Fours autonomes ou intégrés, dédiés à la production ou à la R&D, nous livrons des équipements clés en main, grâce à une ingénierie unique et une expérience reconnue.

David D'ATTOMA
Directeur commercial

Un four tubulaire universel modulaire

Ce four tubulaire multi-process vertical ou horizontal a été pensé pour une modularité totale. Grâce à l'ajout d'un tube process adapté aux besoins (températures, atmosphères et charges), ce four peut se décliner selon différentes versions.

Un système de régulation performant

Notre système permet : une réponse rapide et précise, une stabilité de la température (±1°C), une réduction des erreurs et une optimisation de la consommation d'énergie.

IHM sur écran PC 22 pouces

Ce contrôle commande assure la gestion complète de l'équipement. Il offre aux utilisateurs un pilotage, un paramétrage, une acquisition et un archivage des données process conviviaux et sécurisants.

AET GROUP
73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE
sales@aet.group

FOUR TUBULAIRE ATMOSPHÈRES CONTRÔLÉES SÈCHES ET HUMIDES

Fabrication française

Service après-vente

Reconnaissance de l'excellence

Caractéristiques techniques*

Réf*	UTFH-1700 -01- 450-50	UTFH-1700 -03- 450-85	UTFH-1700 -03- 600-85
Zones de chauffe	3	3	3
Temp max °C tube alumine pure	1700°C sous gaz – 1500°c sous vide		
Vitesse moyenne de chauffe tube alumine pure	5°C/min	5°C/min	5°C/min
Temp max °C tube SiC	1400°C sous gaz – 1200°c sous vide		
Vitesse moyenne de chauffe tube SiC	10°C/min	10°C/min	10°C/min
Diamètre Øint utile (mm)	50	85	85
Longueur chauffante (mm)	450	450	600
Longueur tube process sous air (mm)	700	700	850
Longueur tube process sous atmosphère (mm)	1150	1150	1300
Ensemble sur bâtis H x L x P (mm)	1700 x 700 x 1500	1700 x 700 x 1500	1700 x 700 x 1500
Hauteur axe du tube de travail (mm)	~1400	~1400	~1400
Longueur homogène (mm) <±5°C	> 300	> 300	> 450
Puissance max (kW)	8	8	8
Tension alimentation	430V (3 phases + N+ T) 50Hz	430V (3 phases + N+ T) 50Hz	430V (3 phases + N+ T) 50Hz
Poids ensemble	< 500 Kg	< 500 Kg	< 500 Kg

* Sous réserve de modifications techniques





Éléments clés et fonctions à option

- 1700°C max. sous atmosphères gazeuses ou à pression atmo.
- 1500°C max. sous vide
- 3 zones de chauffe
- 50-85mm de diamètre utile interne
- Puissance max: 8kW en triphasé
- Gaz process sec ou humide: N2, Ar,N2/H2 5%, Ar/H2 5%, O2, point de rosée de -30°C à + 70°C (débit max eau 1 gramme / heure)
- Système de pompage vide primaire ou vide secondaire
- Option post combustion traitement exhaust gaz (torchère sans gaz porteur)
- Homogénéité thermique ±5°C
- Thermocouples de type S ou type B selon °C
- Ecrans thermiques adaptés aux besoins process
- Interface IHM sur écran PC de 22 pouces
- Connexion Ethernet TCP/IP
- Châssis support sur pieds

AET GROUP

Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP
73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE
sales@aet.group