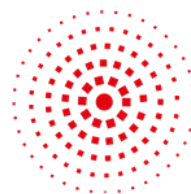


# FOUR MULTIPROCESS & RECUIT RAPIDE



**AET**  
TECHNOLOGIES

Ce four tubulaire atteint jusqu'à 1000 °C et permet des capacités de traitement thermique à la fois précises et polyvalentes. Compatible salle blanche, il est disponible en configurations sous atmosphère contrôlée ainsi qu'en vide primaire ou secondaire.



## A PROPOS

AET Technologies est spécialisée dans la conception et la réalisation de fours électriques de laboratoire de recherche et industriels.

L'expertise acquise durant des années en fait aujourd'hui le partenaire idéal pour répondre à vos besoins.

C'est fort de ce savoir-faire qu'AET Technologies accompagne les plus grands noms aujourd'hui et pour demain.

David D'ATTOMA  
Directeur commercial



### Procédés thermiques polyvalents

Notre four multiprocess permet un contrôle précis des atmosphères de traitement ainsi que des niveaux de vide primaire et secondaire, permettant l'accès à un large éventail de procédés thermiques.



### Un système de contrôle haute performance

Notre système offre une réponse rapide et précise, une stabilité de température (jusqu'à  $\pm 1$  °C) et une consommation d'énergie optimisée. Il contribue à l'amélioration de vos produits.



### Supervision avec IHM personnalisée

Le logiciel de supervision AET Technologies intègre l'ensemble des fonctions essentielles de supervision : tracé de courbes, historique, alarmes, échange de fichiers, enregistrement de données, etc.



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

**AET GROUP**  
73D rue Général Mangin  
38100 Grenoble - FRANCE

[sales@aet.group](mailto:sales@aet.group)

## FOUR MULTIPROCESS & RECUIT RAPIDE

Une solution technique idéale pour le brasage, le dégazage, le scellage verre/métal, la polymérisation, la pyrolyse, le recuit et de nombreuses autres applications.



Fabrication  
française



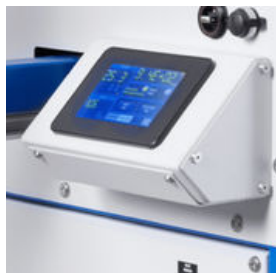
Service  
après-vente



Reconnaissance  
de l'excellence

### Caractéristiques techniques

- Température max 1000 °C
- Vitesse de montée en température jusqu'à 40 °C / s
- Vitesse de refroidissement jusqu'à 3 °C / s
- Homogénéité jusqu'à  $\pm 1$  °C
- Régulation de température sur four ou charge
- Four étanche : taux de fuite  $5.10^{-8}$  mbar.l/s
- Vide primaire / secondaire jusqu'à  $10^{-7}$  mbar
- Atmosphère contrôlée : gaz oxydant, gaz neutre, gaz réducteurs, gaz hydrogéné 6% maxi
- Tube laboratoire : quartz
- Conforme salles blanches : ISO 7
- Excellente ergonomie du poste de chargement
- Supervision IHM : conduite, traçabilité, analyse des données



OU



| Réf*    | Température max. | Vitesse de montée en température | Vitesse de refroidissement pilotée | Homogénéité zone utile                                    | Zone utile de travail                  | Longueur totale<br>Largeur<br>Hauteur    |
|---------|------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|
| ALF 130 | 1000 °C          | Jusqu'à 40 °C / s                | jusqu'à 3 °C / s                   | $\leq \pm 1$ °C<br>sur le volume utile<br>avec suscepteur | Ø4" /<br>110 X 150 mm<br>30 mm de haut | L : 1150 mm<br>L : 600 mm<br>H : 1500 mm |
| ALF 164 | 1000 °C          | Jusqu'à 40 °C / s                | jusqu'à 3 °C / s                   | $\leq \pm 1$ °C<br>sur le volume utile<br>avec suscepteur | Ø5" /<br>110 X 150 mm<br>30 mm de haut | L : 1235 mm<br>L : 700 mm<br>H : 1450 mm |

\* Document non contractuel pouvant faire l'objet de modifications techniques



Ensemble, innovons pour réinventer les  
matériaux d'aujourd'hui et découvrir  
ceux de demain.

**AET GROUP**

73D rue Général Mangin  
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group