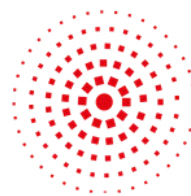


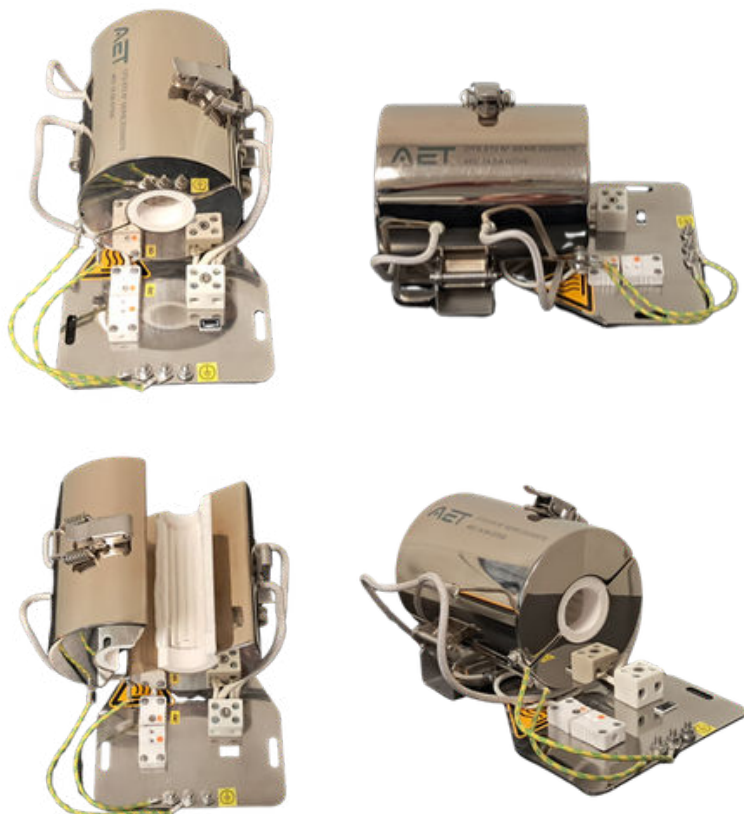
# FOUR OTS 1500 W - 1000°C

## OUVERTURE COMPLÈTE



**AET**  
TECHNOLOGIES

Ce four est conçu pour réaliser un procédé de production de vapeur d'eau par brûlage de molécules  $H_2$  et  $O_2$  à 1000°C afin d'obtenir une oxydation humide sur un substrat type silicium.



Photos non contractuelles\*

### À PROPOS

Notre savoir-faire en ingénierie concernant la thermique, la gestion des atmosphères, la gestion du vide, les transferts mécaniques, les automatismes et la régulation nous permet d'apporter une réponse parfaitement adaptée à tous vos besoins.

Fours autonomes ou intégrés, dédiés à la production ou à la R&D, nous vous proposons des équipements clé en main, grâce à une ingénierie complète et une expérience reconnue.

David D'ATTOMA  
Directeur commercial



#### Un équipement conçu pour l'intégration

Nous proposons un équipement prêt à l'intégration, pour une mise en service simple et conforme.



#### Conforme aux standards européens

AET Technologies fournit toutes les exigences de conformité aux directives européennes et aux normes EN 60204-1, EN 60519-1/2 et NF C 15-100 pour une mise en service sûre et conforme.



#### Une gamme OTS adaptée à vos besoins

Avec nos différents modèles 670 W et 1500 W, bénéficiez d'une gamme de fours aux configurations variées (encombrement, puissance, tension).



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

**AET GROUP**  
73D rue Général Mangin  
38100 Grenoble - FRANCE

[sales@aet.group](mailto:sales@aet.group)

# FOUR OTS 1500 W - 1000°C

## OUVERTURE COMPLÈTE



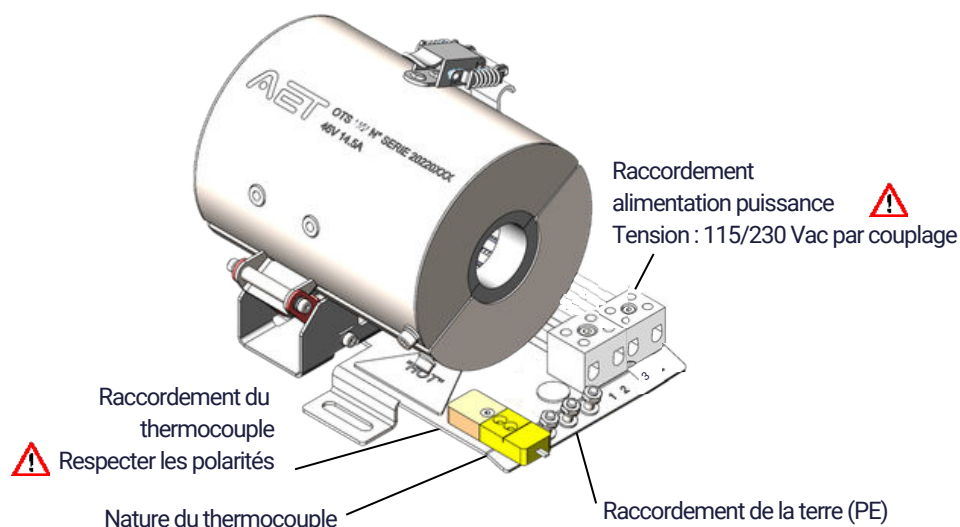
Fabrication  
française



Service  
après-vente



Reconnaissance  
de l'excellence



### Sécurité opérateur

#### Risque d'électrocution

Éviter les jets d'eau, de vapeur et de solvants au voisinage des conducteurs électriques.

#### Risque de brûlure

Port de gants isolants thermiques obligatoire.

#### Risque dû aux rayonnements

Les températures excédant 800°C sont dangereuses pour les yeux. Port de lunettes de soudeur avec filtre approprié obligatoire.

#### Risque haute température

Un pictogramme haute température doit être apposé sur toute zone accessible pouvant dépasser les valeurs limites de température au toucher.

Photos non contractuelles\*

#### Couplage 230 Vac :

- > Pas de pont entre les bornes 1 et 2
- > Raccordement alimentation en borne 1 et 2

#### Couplage 115 Vac :

- > Faire un pont entre les bornes 1 et 2
- > Raccordement alimentation en borne 1 et 3



### Caractéristiques techniques\*

| Configuration | Ø ext. four x L | Hauteur | Ø Utile | Puissance | Tension                      | Temp. nominale (selon le débit du gaz) | Temp. max (sans gaz et sans tube quartz) | Nature du thermocouple de régulation |
|---------------|-----------------|---------|---------|-----------|------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|
| OTS 1500      | Ø 110 x 200 mm  | 126 mm  | Ø 26 mm | 1500 W    | 115 / 230 Vac (par couplage) | 1000 °C                                | 1100 °C                                  | R, Sou B                             |

\*Les informations données dans ce document sont susceptibles d'évolution ou de modifications sans préavis.



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

**AET GROUP**  
73D rue Général Mangin  
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group